



Antico e Premiato Corpo Musicale
"Città di Mariano Comense"

Con il patrocinio "Città di Mariano Comense"



Concerto Anno nuovo

Dirige: M^o Sonia Spada

Domenica 19 Gennaio 2025
ore 16.00

Auditorium IIS Jean Monnet
 Mariano C.se

Emozioniamoci insieme
Ingresso libero

