



Antico e Premiato Corpo Musicale  
"Città di Mariano Comense"

Con il patrocinio "Città di Mariano Comense"



# :c oncerto Anno nuovo

Dirige: M° Sonia Spada

Domenica 18 Gennaio 2026  
ore 16.00

Auditorium IIS Jean Monnet  
 Mariano C.se



Emozioniamoci insieme  
Ingresso libero

Con la partecipazione  
straordinaria di  
**Nadio Marenco,**  
**fisarmonicista**