



Antico e Premiato Corpo Musicale
"Città di Mariano Comense"

Con il patrocinio "Città di Mariano Comense"



Concerto Anno nuovo

Dirige: **M° Sonia Spada**

Domenica 18 Gennaio 2026
ore 16.00

Auditorium IIS Jean Monnet
 **Mariano C.se**



Emozioniamoci insieme
Ingresso libero

Con la partecipazione
straordinaria di
Nadio Marengo,
fisarmonicista