



**Antico e Premiato Corpo Musicale
"Città di Mariano Comense" APS**
Con il patrocinio "Città di Mariano Comense"



Rassegna

Il ritmo dell'arte
20-28 giugno 2026



**Villa Sormani
Mariano Comense (CO)**

Orari di apertura:

Sabato ore 16-23

Domenica ore 10-12 / 14-18

Dal martedì al venerdì ore 17.30-22

Inaugurazione Domenica 21 giugno ore 17.30

Giovedì 25 giugno, ore 21:

Conferenza

"Leonardo, i leonardeschi e gli Angeli musicanti"

a cura di Michele Sangineto



INGRESSO LIBERO

